La scie Altendorf WA 6 :

Compacte, puissante, exceptionnelle.

Une scie compacte, mais une Altendorf.

WA 6 en version non-CE, illustrée avec un chariot à doubles rouleaux de 2 600 mm

WA 6 en version CE, illustrée avec un chariot à doubles rouleaux de 2 600 mm

Vous avez un budget et un espace limités mais vous ne souhaitez pas renoncer à la qualité ? Lorsqu'une scie circulaire à format doit répondre à ces impératifs, la scie Altendorf WA 6 est la solution qu'il vous faut. La WA 6 est la plus petite des scies Altendorf. Malgré ses dimensions réduites, ses multiples capacités sont impressionnantes : grâce à sa large panoplie d'accessoires, elle est utilisable même dans les espaces les plus restreints et vous impressionnera par sa qualité de coupe et sa flexibilité au quotidien. Et cela à un prix tout aussi remarquable. De quoi devriez-vous donc vous soucier ?

Altendorf – Leader mondial des scies circulaires à format professionnelles.

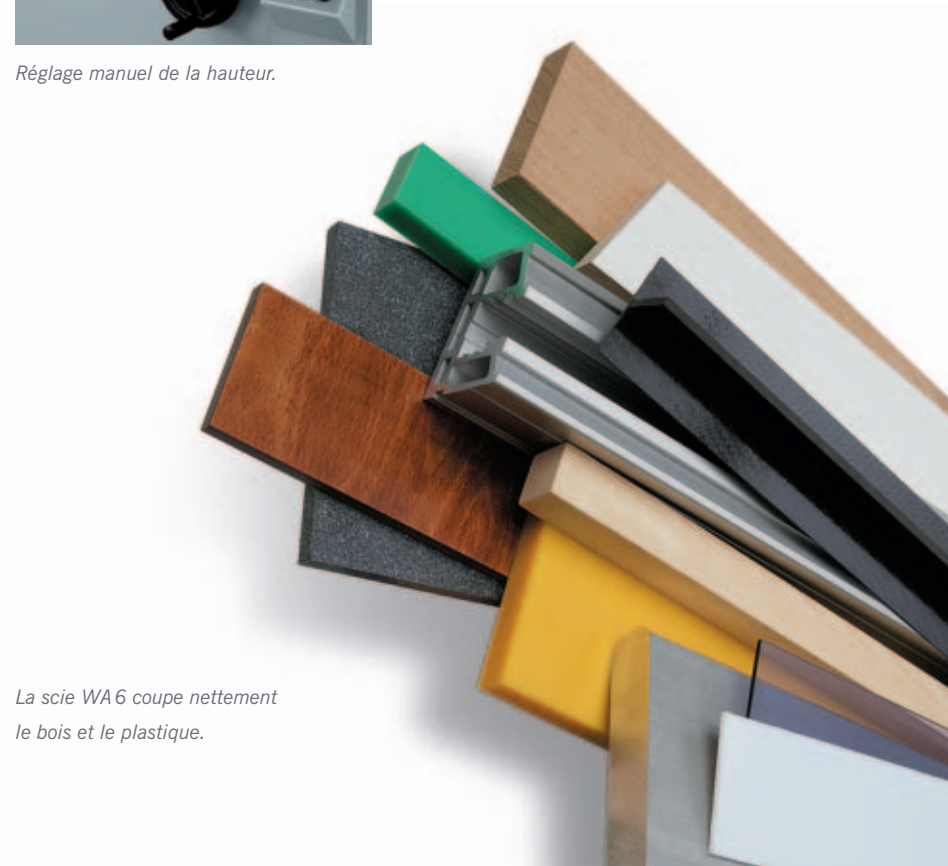
Chariot à doubles rouleaux éprouvé d'Altendorf avec guides en acier.

Système multichambre pour une résistance aux torsions optimale du chariot à doubles rouleaux.

Réglage manuel de l'inclinaison.

Réglage manuel de la hauteur.

La scie circulaire à format Altendorf WA 6 est une machine de qualité répondant à toutes les exigences professionnelles. Depuis la fondation de l'entreprise et l'invention de la scie circulaire à format par Wilhelm Altendorf en 1906, Altendorf est synonyme de scie circulaire à format dans le monde entier. Depuis des décennies, Altendorf est le leader mondial incontesté. A ce jour, l'entreprise a déjà vendu plus de 150 000 scies circulaires à format dans plus de 120 pays du monde. Dans ses deux sites de production, à Minden, en Allemagne et à Qinhuangdao, en Chine, Altendorf fabrique des scies avec une technologie de pointe et des normes strictes.



La scie WA 6 coupe nettement le bois et le plastique.

Un travail parfait – d'emblée.

Capot de protection avec support pour tuyau d'aspiration au-dessus de la lame de scie principale. Version CE : tuyau d'aspiration disponible en standard ; version non-CE : en option.

Guide d'onglet transversal : pour une coupe précise d'équerres et d'onglets en une fonction. Plage de tronçonnage : 105–2 600 mm. Réglage progressif de l'angle d'inclinaison jusqu'à 49°.

Le dispositif de protection en parallélogramme (DPP) est livré avec un petit et un grand capot (pour coupe à 90 ° ou coupe d'équerre). Les capots couvrent la lame principale et celle de l'inciseur, et peuvent être réglés en fonction de l'épaisseur du matériau, en continu et avec un dispositif d'auto-blocage.

Le travail avec la scie WA 6 est un plaisir dès la première utilisation : le concept élaboré et professionnel de la machine est immédiatement reconnaissable. La finition est d'une qualité technique optimale. Grâce à son équipement complet, toutes les coupes sont réalisables sans problème, y compris les coupes obliques et d'onglet. La machine est livrée entièrement préréglée et prête à l'utilisation après quelques opérations seulement. Son prix compétitif contribue également au plaisir d'acquérir une scie Altendorf WA 6.

EQUIPEMENT :

Chariot à doubles rouleaux : 1600, 2000 ou 2600 mm

Longueur de coupe : 1500, 1900 ou 2500 mm

Diamètre de la lame de scie :
version CE : max. 315 mm (hauteur de coupe max. 87 mm) ;
version non-CE : max. 350 mm (hauteur de coupe max. 105 mm)

Largeur de coupe au guide parallèle : 1000 mm

Tronçonnage au guide d'onglet transversal jusqu'à 2600 mm

MOTEUR :

Puissance du moteur : 4 kW (5,5 CV)

Vitesse de rotation : 4200 tr/min

Groupe d'incisage : 0,37 kW (0,5 CV)

RÉGLAGE DE LA LAME DE SCIE :

Réglage de la hauteur : manuellement par volant à main

Réglage de l'inclinaison : manuellement par volant à main,
affichage de l'angle d'inclinaison sur échelle graduée. De 0 à 45°

CAPOT :

Version CE : capot de protection pour un diamètre de lame de scie max. de 315 mm, fixé au couteau diviseur, avec support pour tuyau d'aspiration au-dessus de la lame de scie principale

Version non-CE : capot de protection pour un diamètre de lame de scie max. de 350 mm, fixé aux couteaux diviseurs, avec support en option pour tuyau d'aspiration au-dessus de la lame de scie principale

A GAUCHE DE LA LAME DE SCIE :

Guide d'onglet transversal précis et solidement monté
pour un réglage aisé et une reproduction sûre d'angles droits

Assemblage parfaitement d'équerre du chariot transversal
et du chariot à doubles rouleaux

Respect des dimensions grâce aux butées rabattables
fixées fermement des deux côtés

Chariot transversal aisément démontable

LONGUEURS DE COUPE DU CHARIOT

Longueur du chariot	Avec ou sans inciseur
1 600 mm	1 500 mm
2 000 mm	1 900 mm
2 600 mm	2 500 mm

HAUTEURS DE COUPE

[1] version non-CE

Diamètre de la lame de scie (mm)	250	300	315	350 [1]
Hauteur de coupe à 90° (mm)	0–55	0–80	0–87	0–105
Hauteur de coupe à 45° (mm)	0–38	0–56	0–60	0–73

POIDS DE LA MACHINE

450 kg

HAUTEUR DE LA TABLE

910 mm

ENCOMBREMENT

A	Longueur du chariot + 220 mm pour chariot 1 600 mm et 2 000 mm
	Longueur du chariot + 290 mm pour chariot 2 600 mm
B	Longueur du chariot + 220 mm
C	873 mm pour chariot 1 600 mm et 2 000 mm
	1 273 mm pour chariot 2 600 mm

RACCORDEMENT DE L'ASPIRATION

Raccordement capot:	Ø = 50 mm
DPP:	Ø = 80 mm
Raccordement bâti:	Ø = 120 mm

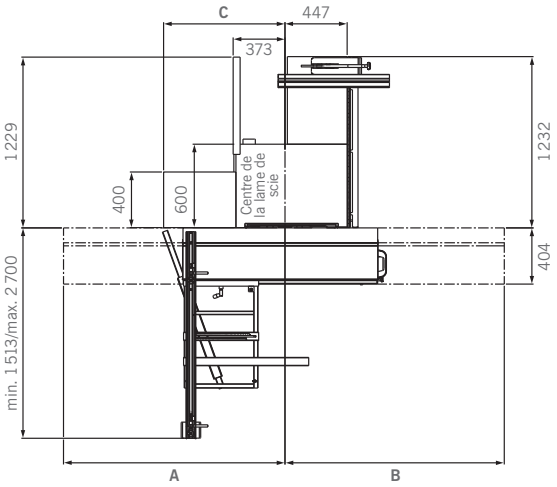
La spécification de la machine peut être variable selon le pays. Les machines présentées sur les photos sont, pour certaines d'entre elles, équipées d'accessoires non compris dans le prix de base. Sous réserve de modifications techniques.

© ALTENDORF® 2017. N° de commande K9690.0413 02/2017

Guide parallèle, précis et facile.

Inciseur. Moteur d'inciseur à part avec 0,37 kW et interrupteur marche/arrêt.

Chariot compact à doubles rouleaux : si vous le souhaitez, la machine peut être équipée d'un chariot de 1 600 mm.



Délignage et coupe longitudinale

Le sabot de serrage permet de fixer la planche sur le chariot à doubles rouleaux.

Aligner et rogner la planche le long de la ligne de coupe et déligner.

Guider la pièce le long du guide parallèle vers la lame de scie en mouvement en utilisant le poussoir au besoin.

Mise à dimension

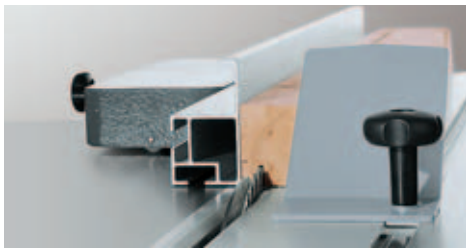
Effectuer une coupe à l'équerre.

Placer la règle du guide parallèle devant la lame de scie, régler à la longueur désirée et couper.

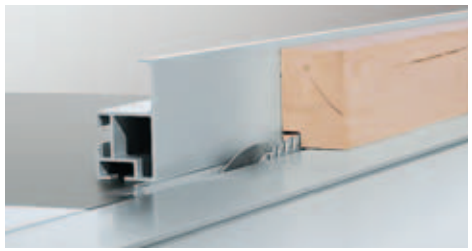
Couper la pièce restante à dimension sur le guide transversal.

Chanfreinage et coupes cachées

Fixer la pièce sous le sabot de serrage et couper le chanfrein.



Régler la hauteur de la lame et la largeur du guide parallèle.



Régler la hauteur du couteau diviseur à 2 mm sous le sommet des dents de la lame et avancer la règle du guide parallèle derrière la lame.

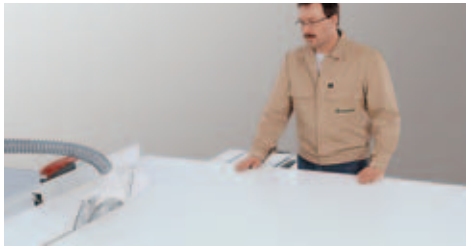
Mise au for mat

Aligner le panneau et effectuer une coupe d'affranchissement.

Tourner le panneau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et placer côté affranchi contre le guide.

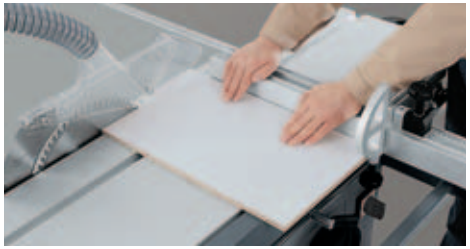
Couper à l'équerre.

Division et mise à dimension



Couper des bandes de panneau sur le guide parallèle.

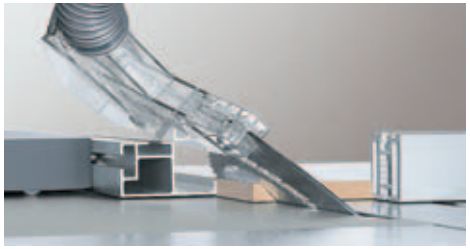
Couper les bandes de panneau à la longueur finale sur le guide parallèle.



Couper la pièce restante à dimension sur le guide transversal.

Coupe d'angles et d'onglets

Incliner la lame de scie à l'angle désiré et mettre en appui la pièce sur le guide transversal.



Effectuer une coupe en biseau sur le guide parallèle en maintenant la pièce sur chariot.

Couper d'onglet à l'aide du guide d'onglet transversal.

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany
Phone +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · info@altendorf.de · www.altendorf.com