

Nr. 738

## Schleifen von Kunststoffbooten



**A**

### Beschreibung

Kunststoffboote haben meist eine Gelcoat-Beschichtung, die das Glasfasergewebe vor eindringendem Wasser schützt. Der Gelcoat hat einen natürlichen Verschleiß. Es entstehen Kratzer, z.B. durch Treibgut, und an dem Übergang zwischen Wasser und Luft entsteht bei längerem Verbleiben im Wasser Algenbewuchs und Verfärbungen. Deshalb wird die Gelcoatschicht regelmäßig auf Beschädigungen untersucht. Kratzer und Beschädigungen müssen vor dem Polieren repariert und geschliffen werden.



738/01



738/02



738/03



738/04



738/05



738/06



738/07

Tiefer Kratzer mit am Rand abblätterndem Gelcoat.

Mit Kontrollschwarz können Kratzer und Beschädigungen in weißem Gelcoat leichter sichtbar gemacht werden.

Übergang von Gelcoat zu Anti-Fouling-Beschichtung.

**B**

## Maschinen/Zubehör

In diesem Anwendungsbeispiel werden folgende Maschinen und Zubehör verwendet:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Getriebe-Exzentrerschleifer Rotex Ro 150 FEQ-Plus	571805
Exzentrerschleifer ETS 150/3 EQ-Plus (s. Abb. 738/6)	571787
Absaugmobil der CTM-Reihe	
Stickfix-Schleifscheiben Ø 150 mm:	
STF D150/16 P40 GR/10	497151
STF D150/16 P80 GR/10	497153
STF D150/16 P120 GR/10	497154
STF D150/16 P180 GR/100	496981
STF D150/16 P240 GR/100	496983
STF D150/16 P360 GR/100	496986
STF D150/16 P500 GR/100	496988
STF D150/16 P800 GR/50	496989
STF D150/16 P1200 GR/50	496991
STF D150/16 P1500 GR/50	496992
Titan 2 STF-D150/0 1200-TI 2	492348
Titan 2 STF-D150/0 1500-TI 2	492349
Platin 2 STF-D150/0-S 2000-PL 2/15	492371
Rotationspolierer SHINEX RAP 150 FE (s. Abb. 737/6)	570762
Premium Lammfell LF-PREM.-STF-D150	493838
Polierschwamm Orange PS-STF-D150X30-M-OCS	493852
Poliermittel SPEED CUT MPA 5000	496299
Poliertuch MPA-Microfibre	493068
Finish-Reiniger MFA-F	439066

**C**

## Vorbereiten/Einstellen

Reinigen Sie die Fläche gründlich bevor Sie mit den Arbeiten beginnen. Es darf kein Schmutz auf der Fläche sein, dies könnte zu neuen Kratzern führen.

Kratzer, die die Gelcoatschicht durchdrungen haben, können nicht nur durch Schleifen und Polieren repariert werden.

**D**

## Vorgehensweise



738/08

### 1. Vorbereitendes Schleifen der Antifoulingbeschichtung

Getriebe-Exzentrerschleifer Rotex Ro 150 FEQ-Plus

- Anschleifen der Antifoulingbeschichtung. Legen Sie das Schleifmittel Granat P80 – P120 auf den Schleifteller auf.
- Die Beschichtung wird nun ohne Druck mit einer Drehzahleinstellung 4-6 angeschliffen bis eine gleichmäßig matte Oberfläche entsteht. Der Teller muss sich dabei immer drehen. Risse oder lose Beschichtungen müssen so weit entfernt werden, dass eine tragfähige Fläche entsteht. Risse und tiefe Kratzer müssen großflächig ausgeschliffen werden. Es sollte immer mit Absaugung und Staubmaske gearbeitet werden.
- Reinigung Sie die Fläche mit einem Tuch.
- Wiederholen Sie den Schritt b bis Sie die empfohlene Körnung des Lackdatenblattes erreicht haben.
- Reinigung Sie die Fläche mit einem Tuch bevor Sie sie beschichten.



738/09

### 2. Gelcoat Schleifen bei tieferen Kratzern oder Beschädigungen

Exzentrerschleifer ETS 150/3 EQ-Plus oder Getriebe-Exzentrerschleifer Rotex Ro 150 FEQ-Plus

- Legen Sie das Schleifmittel Granat P80 – P120 auf den Schleifteller auf.
- Die Beschichtung wird nun ohne Druck mit einer Drehzahleinstellung (4-6 ETS) oder (2-5 RO in der Rotexkurvenbahn) geschliffen bis eine gleichmäßig matte Oberfläche entsteht und der Kratzer oder die Beschädigung nicht mehr zu sehen sind. Der Teller muss sich dabei immer drehen. Risse oder lose Beschichtungen müssen so weit entfernt werden, dass eine tragfähige Fläche entsteht. Die Beschädigungen müssen großflächig ausgeschliffen werden. Es sollte immer mit Absaugung und Staubmaske gearbeitet werden.
- Reinigung Sie die Fläche mit einem Tuch.
- Wiederholen Sie den Schritt b bis Sie die empfohlene Körnung des Lackdatenblattes erreicht haben.
- Reinigung Sie die Fläche mit einem Tuch bevor Sie sie beschichten.
- Schleifen Sie nach erfolgter Reparatur des Gelcoats die Stelle plan wie in Punkt 3 beschrieben, um sie danach zu pollieren.



738/10

### 3. Gelcoat Schleifen bei leichten Kratzern zur Polier vorbereitung.

Exzenterschleifer ETS 150/3 EQ-Plus oder Getriebe-Exzenterschleifer Rotex Ro 150 FEQ-Plus

- Legen Sie das Schleifmittel Granat P180- P1200 auf den Schleifteller auf.
- Die Beschichtung wird nun ohne Druck mit einer Drehzahleinstellung (4-6 ETS) oder (3-6 RO in der Exzenterbewegung) geschliffen bis eine gleichmäßig matte Oberfläche entsteht und der Kratzer oder die reparierte Beschädigung nicht mehr zu sehen sind. Der Teller muss sich dabei immer drehen. Es sollte immer mit Absaugung und Staubmaske gearbeitet werden.
- Reinigung der Fläche mit dem Mikrofasertuch.
- Wiederholen Sie den Schritt b bis zu einer Körnung P800 - P1500 um die Rautiefen zu reduzieren.
- Reinigung der Fläche mit dem Mikrofasertuch.
- Wenn nun alle Unebenheiten entfernt sind kann die Oberfläche wie im Anwendungsbeispiel 737 Polieren beschrieben poliert werden.
- Bei dunklen Flächen wiederholen Sie den Schritt b bis zu einer Körnung Platin S2000

# FESTOOL

Unsere Anwendungsbeispiele sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Anwendungsbeispiele ausschließlich an geübte und erfahrene Handwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen.

Eine Haftung für Mangelgeschäden übernehmen wir nicht..

[www.festool.de](http://www.festool.de)