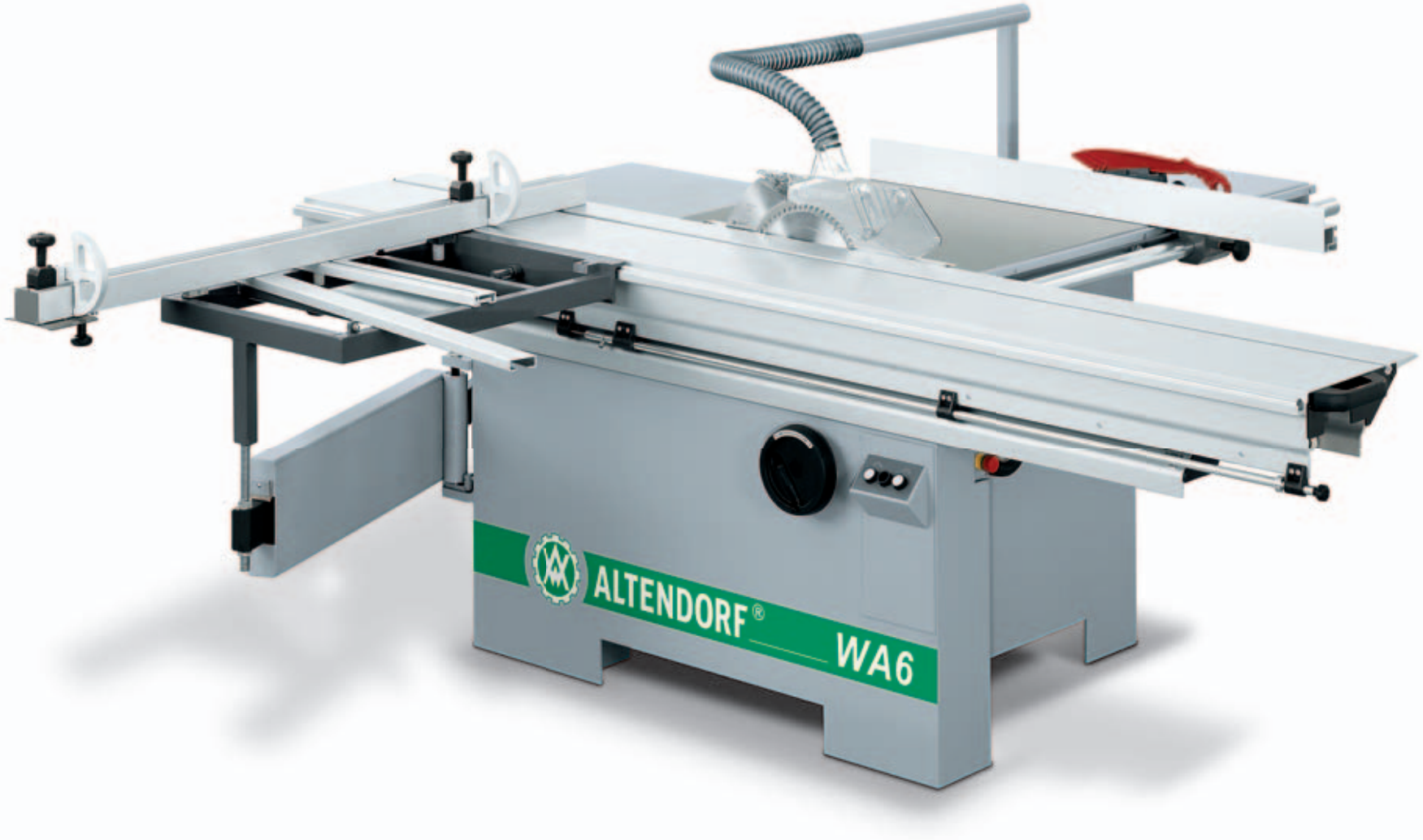
Die Altendorf WA 6.

Klein, stark, hervorragend.



WA 6: Klein, aber Altendorf.

WA 6 in non-CE-Ausführung,
abgebildet mit 2 600-mm-Doppelrollwagen

WA 6 in CE-Ausführung,
abgebildet mit 2 600-mm-Doppelrollwagen

Was tun, wenn man wenig Raum hat, dazu ein begrenztes Budget, und trotzdem auf Qualität nicht verzichten will? Wenn diese Ansprüche auf eine Formatkreissäge zutreffen sollen, gibt Altendorf die Antwort: Altendorf WA 6. Die WA 6 ist die kleinste Altendorf, die es gibt. Und trotz ihrer kleineren Abmessungen besticht sie durch große Leistungen: Mit ihrer starken Ausstattung trumpft sie selbst auf kleinstem Raum groß auf. Hervorragend die Schnittqualität und die Flexibilität im täglichen Einsatz. Und ebenso hervorragend ist der Preis: Wo gibt es da noch Bedenken?

Altendorf – Weltmarktführer für professionelle Formatkreissägen.

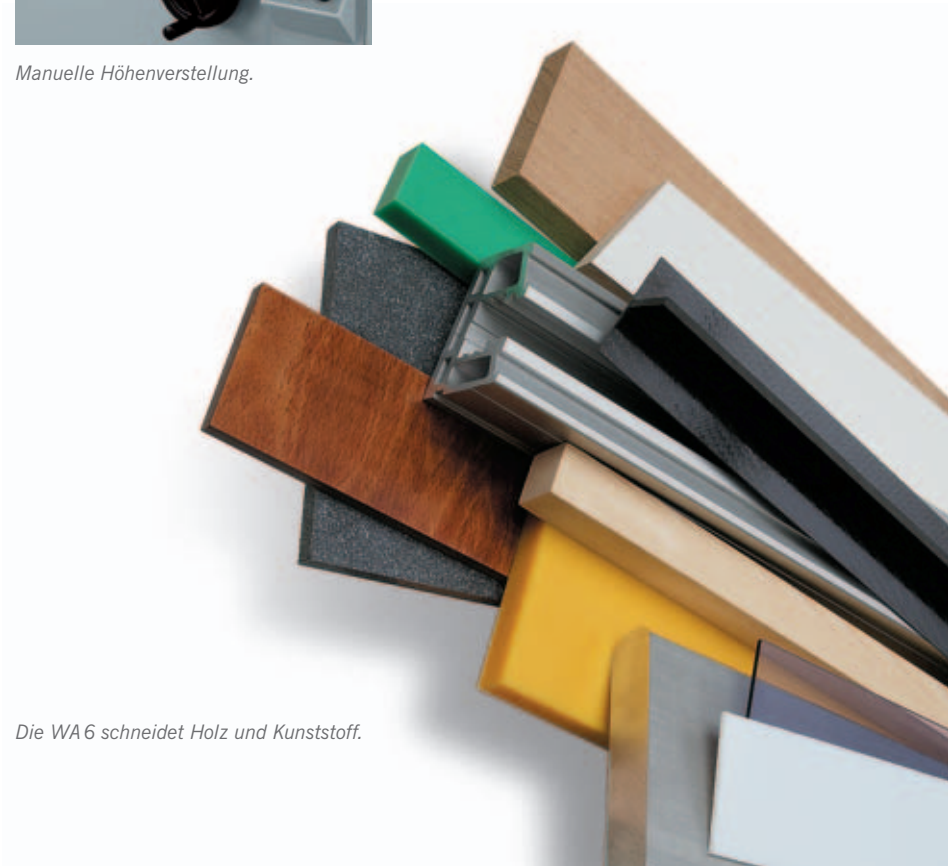
Der bewährte Altendorf Doppelrollwagen mit Stahlführung.

Das Multihohlkammersystem für höchste Verwindungssteifigkeit des Doppelrollwagens.

Manuelle Schwenkverstellung.

Manuelle Höhenverstellung.

Die Altendorf WA 6 ist eine Qualitäts-Formatkreissäge für professionelle Ansprüche. Seit der Gründung des Unternehmens und der Erfindung der Formatkreissäge durch Wilhelm Altendorf im Jahre 1906 ist Altendorf weltweit das Synonym für diese Maschinengattung. Altendorf ist seit Jahrzehnten unangefochten Weltmarktführer und hat schon weit über 150 000 Formatkreissägen in mehr als 120 Länder dieser Erde abgesetzt. An zwei Produktionsstätten, in Minden/Deutschland und in Qinhuangdao/China, fertigt Altendorf mit modernster Technologie und höchstem Standard.



Die WA 6 schneidet Holz und Kunststoff.

Perfektes Arbeiten von Anfang an.

Schutzhaube mit Absaugschlauch oberhalb des Hauptsägeblatts. CE-Ausführung: Absaugschlauch in Grundausstattung enthalten; non-CE-Ausführung: optional.

Winkel-Gehrungsanschlag: Für präzises Schneiden von Winkeln und Gehrungen in einer Funktion. Ablängbereich: 105–2 600 mm. Schwenkwinkel stufenlos um 49° verstellbar.

Die Parallelogramm-Schutzvorrichtung (PSV) wird mit einer schmalen und einer breiten Haube (für 90°- oder Gehrungs-Schnitte) geliefert. Sie decken das Haupt- und Vorritzsägeblatt ab und sind auf die jeweilige Materialstärke stufenlos und selbsthemmend einstellbar.

Das Arbeiten mit der WA 6 macht von Anfang an Spaß: Man merkt sofort das durchdachte und professionelle Maschinenkonzept. Die Verarbeitung ist von bester Maschinenbau-Qualität. Mit der umfangreichen Ausstattung sind alle Schnitte bis hin zu speziellen Winkel- und Gehrungsschnitten problemlos möglich. Fertig voreingestellt kommt die Maschine bei Ihnen an. Sie können also nach nur wenigen Griffen loslegen. Und der starke Preis trägt das Seine zur Freude an der Altendorf WA 6 bei.

DETAILS:

Doppelrollwagen: 1 600, 2 000 oder 2 600 mm

Schnittlänge: 1 500, 1 900 oder 2 500 mm

Sägeblattdurchmesser:
CE-Ausführung: max. 315 mm (Schnitthöhe max. 87 mm);
Non-CE-Ausführung: max. 350 mm (Schnitthöhe max. 105 mm)

Schnittbreite am Parallelanschlag: 1 000 mm

Ablängen am Winkel-Gehrungsanschlag bis 2 600 mm

MOTOR:

Motorleistung: 4 kW (5,5 PS)

Drehzahl: 4 200 U/min.

Vorritzaggregat: 0,37 kW (0,5 PS)

SÄGEBLATTVERSTELLUNG:

Höhenverstellung: manuell per Handrad

Schwenkverstellung: manuell per Handrad,
Schwenkwinkel wird über Skala angezeigt. Von 0–45°

HAUBE:

CE-Ausführung: Schutzhaube für max. Sägeblattdurchmesser von 315 mm, am Spaltkeil befestigt, mit Absaugschlauch oberhalb des Hauptsägeblatts

Non-CE-Ausführung: Schutzhaube für max. Sägeblattdurchmesser von 350 mm, am Spaltkeil befestigt. Optional: mit Absaugschlauch oberhalb des Hauptsägeblatts

LINKS VOM SÄGEBLATT:

Präziser, robust gelagerter Winkel-Gehrungsanschlag für einfaches Einstellen und sicher reproduzierbare 90°

Absolut winkeltreue Verbindung von Querschlitten und Doppelrollwagen

Beidseitig gelagerte Kippanschläge mit fester Klemmung garantieren Maßhaltigkeit

Querschlitten einfach abbaubar

DOPPELROLLWAGEN-SCHNITTLÄNGEN

Wagenlänge	mit oder ohne Vorritz-Sägeblatt
1 600 mm	1 500 mm
2 000 mm	1 900 mm
2 600 mm	2 500 mm

SÄGEBLATTÜBERSTÄNDE

[1] nur non-CE-Ausführung

Sägeblattdurchmesser (mm)	250	300	315	350 [1]
Schnitthöhen bei 90° (mm)	0–55	0–80	0–87	0–105
Schnitthöhen bei 45° (mm)	0–38	0–56	0–60	0–73

MASCHINENGEWICHT

450 kg

ARBEITSTISCHHÖHE

910 mm

PLATZBEDARF

A	Wagenlänge + 220 mm bei Doppelrollwagen 1 600 mm und 2 000 mm
	Wagenlänge + 290 mm bei Doppelrollwagen 2 600 mm
B	Wagenlänge + 220 mm
C	873 mm bei Doppelrollwagen 1 600 mm und 2 000 mm
	1 273 mm bei Doppelrollwagen 2 600 mm

ANSCHLUSS DER STAUBABSAUGUNG

Absaugung oben:	Ø = 50 mm
PSV:	Ø = 80 mm
Absaugung unten:	Ø = 120 mm

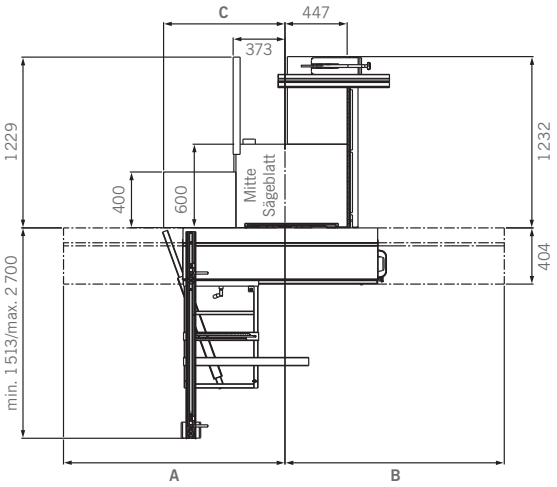
Die Ausstattung der Maschine kann länderspezifisch variieren. Maschinenabbildungen zeigen teilweise Sonderausstattung, die nicht im Grundpreis enthalten ist. Technische Änderungen vorbehalten.

© ALTENDORF® 2017. Bestell-Nummer K9690.0417. 02/2017

Der Parallelanschlag: Präzise und leichtgängig.

Vorritzer: Separater Vorritzermotor mit 0,37 kW und Ein/Aus-Schalter.

Kurzer Doppelrollwagen: Auf Wunsch ist die Maschine auch mit 1600-mm-Doppelrollwagen lieferbar.



Besäumen

Der Klemmschuh fixiert die Bohle auf dem Doppelrollwagen.

Das Material entlang der Schnittlinie ausrichten und besäumen.

Werkstück am Parallelanschlag entlang durch das rotierende Sägeblatt führen, ggf. mit Hilfe des Schiebestocks.

Ablängen

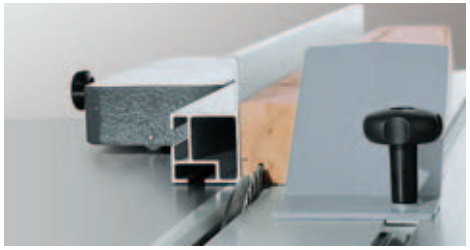
Eine gerade Kante anschneiden.

Den Parallelanschlag vor dem Sägeblatt positionieren, auf Maß stellen und ablängen.

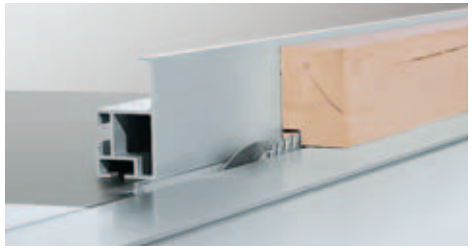
Das Reststück am Winkelanschlag auf Breitenmaß schneiden.

Fase schneiden und verdeckte Schnitte

Das Werkstück unter dem Klemmschuh befestigen und Fase schneiden.



Die Schnitthöhe und am Parallelanschlag die Breite einstellen.



Die Spaltkeilhöhe 2 mm unterhalb des Sägeblattzahns einstellen und den Parallelanschlag hinter dem Sägeblatt positionieren.

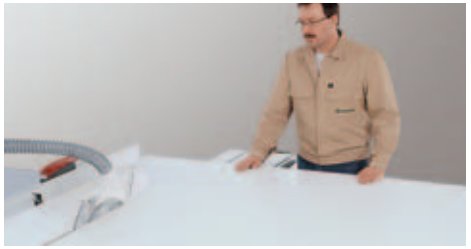
Formatieren

Die Platte ausrichten und einen Besäumschnitt durchführen.

Die Platte entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und besäumte Kante am Winkelanschlag anlegen.

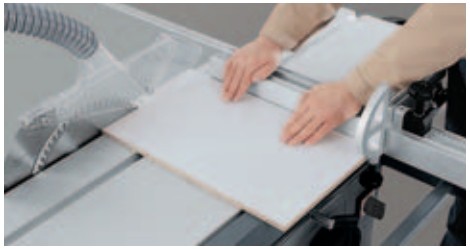
Winkelschnitt durchführen.

Aufteilen und Ablängen



Plattenstreifen am Parallelanschlag aufschneiden.

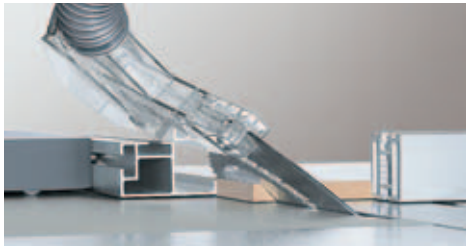
Plattenstreifen am Parallelanschlag auf Fertiglänge schneiden.



Das Reststück am Winkelanschlag auf Breitenmaß schneiden.

Winkel- und Gehrungsschnitte

Das Sägeblatt auf das gewünschte Maß schwenken, das Werkstück am Winkel-Gehrungsanschlag anlegen.



Winkelschnitt am Parallelanschlag mit Werkstück auf dem Doppelrollwagen.

Gehrungsschnitt mit Winkel-Gehrungsanschlag.

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Germany
Phone +49 571 9550-0 · Fax +49 571 9550-111 · info@altendorf.de · www.altendorf.com