



SK100 Clubman-Futter mit
Schwalbenschwanzbacken
Typ C

5 Jahre kostenlose Axminster- Spannfuttergarantie

Die vollständigen
Geschäftsbedingungen finden
Sie hier Bedingungen für das
Fünfjährige Garantie besuchen
Sie axminstertools.com.

**Ein hochpräzises Spannsystem aus britischer
Produktion, das vor Innovation und Genauigkeit nur
so strotzt.**

Bei Fragen oder Problemen mit Ihrem Spannfutter wenden
Sie sich bitte an Ihren Händler.

Gottlieb-Daimler-Str.3
Plattling
94447
+49 (0)9931 4058-902
info@dictum.com
www.dictum.com

DICTUM

AXMINSTER
woodturning



Featuring Unique
SafetyJaw
Rounded Corners

Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für Clubman SK100 Super Precision Chuck entschieden haben. In diesem Merkblatt finden Sie grundlegende Anweisungen, wie Sie Ihr Spannfutter pflegen, wie es funktioniert und wie Sie sicherstellen können, dass das Spannfutter und seine Bauteile sauber und verschleißfrei bleiben.



AXMINSTER
woodturning

Verwendung des Spannfeeders

Unter keinen Umständen darf beim Anziehen des Feeders auf ein Werkstück eine zusätzliche Hebelwirkung verwendet werden, da dies lediglich das Schneckenrad beschädigt und dessen Präzision verringert. Wenn Sie einen großen oder schweren Gegenstand in den Spannbacken halten, ziehen Sie alle drei Kegelräder nacheinander an, um sicherzustellen, dass maximaler Druck auf die Spannbacken ausgeübt wird. Im Einsatz werden Sie feststellen, dass Sie mit dem Modell SK100 Clubman reibungslos und präzise arbeiten können.



Spezifische Sicherheitshinweise für Spannfeeders

Beachten Sie bei der Verwendung dieses Spannfeeders die grundlegenden Sicherheitsvorkehrungen und beachten Sie die folgenden besonderen Vorsichtsmaßnahmen:

IMMER sicherstellen, dass das Spannfutter vollständig auf die Spindelstockwelle aufgeschraubt ist.

IMMER darauf achten, dass alle Zubehörteile sicher montiert sind, bevor Sie die Drehmaschine in Betrieb nehmen.

IMMER die Maschine mit langsamer Geschwindigkeit anlaufen lassen, wenn das Werkstück unwichtig ist.

IMMER vor dem Einschalten vergewissern, dass der Spanschlüssel aus dem Spannfutter gezogen ist.

IMMER beim Spannen von Werkstücken mit großem Durchmesser beachten, dass die Backen über die Außenkante des Futterkörpers hinausragen können.

IMMER die Hände entfernt halten, bis sich das Spannfutter nicht mehr dreht.

NIEMALS versuchen, die normale Kapazität einer am Spannfutter angebrachten Backe zu überschreiten, da die Backen möglicherweise nicht vollständig in das Schneckenrad eingreifen, wenn sie zu weit ausgefahren sind.

NIEMALS die Drehbank im Rückwärtslauf betreiben.

Aufsatzbacken als Zubehör

Diese in Axminster hergestellten Backen sind passgenau für Ihr Spannfutter.

Sie verfügen über eine Sicherheitsschraube, die ein zu weites Ausfahren der Backen aus dem Futterkörper verhindert. Die Schraube befindet sich an Backe 4 und muss vor der Verwendung eingesetzt sein.

Achten Sie auf den roten Punkt an der Seite aller 4 Backen. Wenn die Punkte sichtbar sind, bedeutet dies, dass die Schraube nicht eingesetzt ist und die Backen zu weit ausgefahren wurden.



SK100
Aufsatzbacken als Zubehör - Art.-Nr. 106818

Schauen Sie durch die Rückseite des Spannfeeders, um die Schraube zu sehen. Zum Entfernen der Montagebacken zuerst die Sicherungsschraube entfernen **A**.

